



NEGRO DE HUMO

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

PROPIEDAD	MÉTODO ASTM	UNIDAD	ESPECIFICACIONES
Número de Adsorción de Yodo	D-1510	mg/g	43 ± 5
Número de Absorción de Aceite (OAN)	D-2414	cc/100g	111 ± 5
Poder de Tinción	D-3265	% ITRB	57 ± 5
Humedad al Empacar	D-1509	%	1,0 Max
Finos 5´	Sacos		12,0 Max
	Granel		6,0 Max
Densidad Aparente	D-1513	Kg/m ³	400 ± 30
Cenizas	D-1506	%	0,75 Max
Residuo al Tamíz	Malla 35		0
	Malla 120	D-1514	20 Max
	Malla 325		50 Max
Dureza Individual de Pellet	Máxima		80 Max
	Promedio	D-5230	g-f



NEGRO DE HUMO

Descripción General

N-539 es un producto con un grado semi-reforzante, de baja estructura, de fácil procesamiento, fácil extrusión, con buena dispersión y mayor capacidad de carga, pero con refuerzo significativamente menor, como lo indica particularmente los bajos valores de tensil en polímeros no cristalizados como el SBR, baja resistencia al desgarre y a la abrasión y mayor resiliencia.

Tiene un área superficial similar a la del N-550, pero con menor estructura. Con excepción de menor dureza y módulo y ligeramente mayor die swell.

El N-539 confiere propiedades en caucho similares a las del N-550.

Permite cargas ligeramente mayores, lo que conlleva a una economía en el costo del compuesto. Sus aplicaciones incluyen productos industriales de caucho, como perfiles y carcasas de neumáticos.

Características de Procesamiento:

Fácil extrusión.

Buena dispersión.

Mayor capacidad de carga.

Aplicaciones Típicas:

Perfiles extruidos.

Carcasas y cámaras para neumáticos.

En los productos industriales de caucho, las aplicaciones principales son las producidas por extrusión, incluyendo mangueras, burletes y perfiles extruidos.

Existen también aplicaciones en sellos y molduras.

Nota:

Negro de Humo de uso industrial.

Negroven, S.A. no respalda el uso de este producto en ninguna aplicación relacionada con contacto con alimentos, cosméticos o medicinas.